



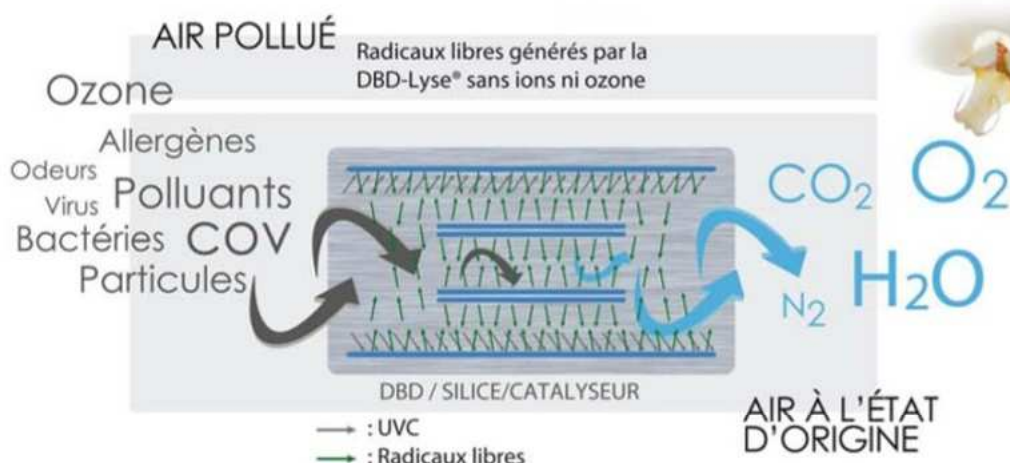
## LA TECHNOLOGIE

### Le Principe

- La technologie découpe et découpe les molécules (polluants, virus, bactéries, odeurs, allergènes...) qui se recomposent naturellement en molécules stables d'eau (H<sub>2</sub>O), oxygène (O<sub>2</sub>), azote (N<sub>2</sub>) et dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>).
- Vous obtenez ainsi de l'air dans son état d'origine.

### La technique

- La DBD-Lyse® est l'intégration locale d'une décharge à barrière diélectrique photo catalytique via une matrice en silice.
- Les radicaux libres ainsi générés dégradent instantanément toutes les chaînes carbonées à l'intérieur de la chambre de traitement qui se reminéralisent en molécules stables H<sub>2</sub>O, O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> et CO<sub>2</sub>.



- Chambre de traitement DBD-Lyse (Décharge à barrière Diélectrique photo-catalytique sur verre)
- Entrée et sortie axiale diamètre 630 mm en option
- Volume d'air traité 8000 m<sup>3</sup>/h (à valider en fonction de la complexité du mélange de l'effluent à traiter)
- Dimensions: 845 mm x 970 mm x 1370 mm (1610 mm avec option filtre à particule en entrée)
- Alimentation : 220 V - 50 Hz
- Consommation : 320 W
- Poids : 130 kg

## AVANTAGES

- Autonome, il fonctionne sans adjuvants chimiques ni intervention humaine.
- Flexible, il peut être installé au mur de votre espace intérieur / atmosphère de travail, en sortie de cabine (usinage, d'extrusion, découpe laser, laboratoire...) ou intégré dans une ligne d'extraction.
- Sain, il ne génère ni ozone, ni résidus secondaires.
- En toute sécurité, l'appareil fonctionne en votre présence, en continu ou de manière ponctuelle.
- Economique, sa consommation maximum est de 320 Wh et il ne demande aucun entretien au quotidien.

